連江縣自來水廠甄選技術士自來水管配管術科測試評審表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 編號 | |  | | | 評審結果 | | | □及格□不及格□缺考 | | | | 監評人  員簽名 | |  | | | | |
| 一、凡有下列情形之一者，為不合格，成績以零分計。（於該項□打√）  □1.未完成(含中途放棄、屆時未交件者) □6.故意損壞測試場所機具或物料者  □2.水壓試壓漏水者 □7.擅離或自行變換測試位置不聽勸告者  □3.代人製作或受人協助者 □8.未注意工作安全，釀成災害者  □4.料件之增減有作弊事實者 □9.不遵守測試場規定，經勸導無效者  □5.有夾帶或交換料件者  凡有上列各項情事者，必要時請註明具體之事實列舉於下： | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 二、凡無上項任一情事，而於測試時間內完成，經水壓試驗不漏水者，即作下列各項評  分： | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| （一）評分統計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | | | 施工過程  （20分） | | | 工作精度  （50分） | | | 成品外觀  （30分） | | 合計  （100分） | | | | | 備註 | | |
| 扣分 | | |  | | |  | | |  | |  | | | | | 最多扣分以各項目所佔分數為上限 | | |
| 得分 | | |  | | |  | | |  | |  | | | | |
| （二）評分項目及扣分標準（各項次內之缺點，可個別多處扣分。有※記號為現場監評  項目） | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 項次 | 內容 | | | | | | | | | | | 每處扣分標準 | | 扣減分數 | | | 備註 |
| 處數 | | 分數 |
| 施工過程 | 1 | ※使用材料或作業不當 | | | | | | | | | | | 3 | |  | |  |  |
| 2 | ※工具、材料之放置紊亂，或向他人借用落樣工具 | | | | | | | | | | | 3 | |  | |  |  |
| 3 | ※塑膠管接合部浸入膠合劑中 | | | | | | | | | | | 3 | |  | |  |  |
| 4 | ※螺紋之接合，使用其他材料 | | | | | | | | | | | 4 | |  | |  |  |
| 5 | ※儀容不整（穿著背心、短褲、拖鞋等），或有不安全之動作或施工不慎尚未釀成災害者 | | | | | | | | | | | 10 | |  | |  |  |
| 小 計 | | | | | | | | | | | |  | | | | |  |
| 項目 | 項次 | 內容 | | | | | | | | | | | 每處扣分標準 | | 扣減分數 | | | 備註 |
| 處數 | | 分數 |
| 工作精度 | 1 | 管或管件之傾斜角偏差或歪斜角度超過±3° | | | | | | | | | | | 3 | |  | |  |  |
| 2 | 彎曲半徑誤差（㎜） | | | | | | | | ±6～±10 | | | 1 | |  | |  |  |
| ±11～±15 | | | 2 | |  | |  |  |
| ±16以上 | | | 4 | |  | |  |  |
| 3 | 彎曲不均勻或不平滑 | | | | | | | | | | | 2 | |  | |  |  |
| 4 | 管壓扁達管外徑之10%以上 | | | | | | | | | | | 3 | |  | |  |  |
| 5 | 塑膠管插接長度未達管外徑1.5倍以上 | | | | | | | | | | | 2 | |  | |  |  |
| 6 | 未按圖說施工 | | | | | 料件裝置方向偏差 | | | | | | 15 | |  | |  |  |
| 接合方式不符，部位錯誤 | | | | | | 20 | |  | |  |  |
| 改變外形或與圖不符 | | | | | | 25 | |  | |  |  |
| 7 | 尺寸誤差（㎜） | | 主 要 | | | ±6～±10 | | | | | | 2 | |  | |  |  |
| ±11～±15 | | | | | | 4 | |  | |  |  |
| ±16～±20 | | | | | | 6 | |  | |  |  |
| ±21～±25 | | | | | | 10 | |  | |  |  |
| ±26以上 | | | | | | 15 | |  | |  |  |
| 次 要 | | | ±6～±10 | | | | | | 1 | |  | |  |  |
| ±11～±15 | | | | | | 2 | |  | |  |  |
| ±16～±20 | | | | | | 4 | |  | |  |  |
| ±21～±25 | | | | | | 6 | |  | |  |  |
| ±26以上 | | | | | | 10 | |  | |  |  |
| 小 計 | | | | | | | | | | | |  | | | | |  |
| 成品外觀 | 1 | 表面呈現非夾具所生之傷痕 | | | | | | | | | | | 3 | |  | |  |  |
| 2 | 止洩帶、膠合劑未清除 | | | | | | | | | | | 1 | |  | |  |  |
| 3 | 塑膠管輕微燒黃 | | | | | | | | | | | 3 | |  | |  |  |
| 4 | 塑膠管燒焦 | | | | | | | | | | | 8 | |  | |  |  |
| 小 計 | | | | | | | | | | | |  | | | | |  |